

*Всёгда
Всёгда
на высоте!*



www.liftmach.by

РУП завод «Могилевлифтмаш» – ведущий производитель лифтового оборудования как в Республике Беларусь, так и в странах СНГ. За многие годы работы предприятие приобрело репутацию высококлассного изготовителя надежного и качественного лифтового оборудования.

Свой первый лифт завод изготовил в апреле 1970 году. На данный момент выпущено более 240000 белорусских лифтов.

Для продвижения продукции на рынки продаж и наиболее полного удовлетворения требований заказчика создана широкая товаропроводящая сеть и сеть сервисных центров.

Важными факторами, определяющими преимущество продукции завода по сравнению с другими известными брендами, являются оптимальное соотношение цены и качества, продолжительный срок гарантии и надежная система гарантийного и сервисного обслуживания.

В соответствии с мировыми тенденциями развития лифтового оборудования и растущими требованиями рынка ассортимент выпускаемой продукции постоянно обновляется и расширяется. Все процессы проектирования, освоения и производства лифтового оборудования компьютеризированы, что позволяет значительно повысить качество выпускаемой продукции.

Система менеджмента качества проектирования, производства и обслуживания лифтов сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 9001—2009 в национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь и на соответствие DIN EN ISO 9001:2008 в немецкой системе аккредитации.

Разработка и производство нового поколения лифтов потребовало реконструкции и модернизации производственных мощностей предприятия. На всех этапах технологического процесса используется современное высокопроизводительное оборудование ведущих мировых производителей.

Высокое качество и конкурентоспособность могилевских лифтов подтверждается увеличением спроса на продукцию завода. Так, в 2009 году было изготовлено 8 269 лифтов. За период с 2002 по 2009 годы производство лифтов выросло более чем в 2,7 раза.

Полную информацию о заводе и выпускаемой продукции можно получить на официальном сайте: www.liftmach.by

Приглашаем Вас к плодотворному сотрудничеству!



Генеральный директор
РУП завод «Могилевлифтмаш»
Тюков Анатолий Владимирович



Основная продукция

В настоящее время производственная программа РУП завод «Могилевлифтмаш» насчитывает более 80 базовых моделей лифтов:

- пассажирские лифты грузоподъемностью 225, 300, 320, 400, 450, 630, 1000 и 1275 кг со скоростью движения до 2 м/с;
- грузовые лифты грузоподъемностью 100, 250, 500, 1000, 2000, 3200, 5000 и 6300 кг;
- больничные лифты грузоподъемностью 630 и 1000 кг;

Выпускается широкая номенклатура запасных частей и оборудование для ремонта и модернизации морально устаревших и физически изношенных лифтов.

В рамках выполнения программы энергосбережения завод производит целый ряд энергосберегающих лифтов грузоподъемностью 400 и 630 кг.

Новым направлением работы предприятия является производство строительных мачтовых грузопассажирских подъемников грузоподъемностью 1500 и 2000 кг.

Для сельского хозяйства выпускаются агрегат дисковый почвообрабатывающий АД-600 «Рубин» и прицепные опрыскиватели.

Выпускаются следующие потребительские товары: машины деревообрабатывающие, лебедки сельскохозяйственные, измельчители кормов и токарные деревообрабатывающие станки.



Соответствие нормативным требованиям

Лифты, выпускаемые заводом, соответствуют следующим нормативным документам:

- Технический регламент «Требования к безопасности лифтов» Республики Казахстан;
- Технический регламент о безопасности лифтов Российской Федерации;
- Технический регламент лифтов Украины;
- ГОСТ 22011-95 «Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия»;

– «Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов», ПБ 10-558-03 в редакции 2003 года, Российская Федерация;

– «Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов», 2006, Республика Беларусь;

– Европейская директива по лифтам № 95/16/ЕС и Директивы Евросоюза № 73/23/ЕЕС и 89/336/ЕЕС по безопасности электрооборудования.

Испытательный центр завода аккредитован в системе ГОСТ Р Российской Федерации на техническую компетентность (аттестат аккредитации № РОСС ВУ.0001.22МБ06), а также Госстандартом Республики Беларусь (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.2.0.0305) и имеет право проводить испытания всех типов лифтов и узлов безопасности. Центр оснащен всем необходимым стендовым и измерительным оборудованием для проведения испытаний.



Пассажирские лифты выпускаются грузоподъемностью 225, 300, 320, 400, 450, 630, 1000 и 1275 кг со скоростью движения до 2 м/с.

Они предназначены для установки в жилых домах и общественных зданиях.

Изготавливаются с верхним, нижним расположением машинного помещения, а также без машинного помещения.

Возможно изготовление лифтов в сейсмическом исполнении.

Пассажирские лифты производства РУП завод «Могилевлифтмаш» имеют:

- плавный ход и повышенную точность остановки;
- комфортабельную кабину и пониженную шумность;
- антивандальные панели управления и вызывные посты с подсветкой;
- индикаторы направления движения и положения кабины;
- современную микропроцессорную станцию управления.

Дополнительно могут устанавливаться:

- преобразователь частоты главного привода;
- привод дверей с частотным регулированием;
- зеркало;
- вентиляторы;
- световой барьер на дверях кабины;
- табло индикации положения кабины и перегрузки с речевым сообщением;
- устройство ограничения доступа (механический или электронный ключ);
- нестандартное обозначение остановок.



Выпускаются лифты для перевозки пожарных подразделений. Они имеют огнестойкие двери шахты, а также люк в потолке размером 700х500 мм.

Обеспечивается работа этих лифтов в обычном режиме эксплуатации, а также «Перевозка пожарных подразделений», при этом управление осуществляется из кабины непосредственно пожарным подразделением.

Освоено производство пассажирских лифтов с телескопическими дверями.



Новые разработки

В 2009–10 году заводом выполнены работы по разработке и постановке на производство следующих новых моделей лифтов:

1. Лифты пассажирские энергосберегающие: 4 модели грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с с различными размерами и исполнениями кабин:

- ЛП–0610БКЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП–0610БГЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП–0610БШЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП–0610БМЭ грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с.

2. Лифты пассажирские без машинного помещения:

- ЛП–04510БМП грузоподъемностью 450 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП–06010БМП грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛП–10010БМП грузоподъемностью 1000 кг, скоростью 1,0 м/с;

3. Лифты пассажирские грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с и 1 м/с:

- ЛП–0307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с;
- ЛП–0310БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с.

Данные лифты разработаны для замены ранее эксплуатируемых лифтов в шахты без дополнительных строительных доработок.

4. Лифт ЛП–0610БИ, доступный для инвалидов, грузоподъемностью 630 кг, скоростью 1,0 м/с.

5. Лифты для модернизации:

- КВМ–0401Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с;
- КВМ–0463Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,63 м/с;
- КВМ–0307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с.

Данные лифты разработаны для модернизации морально устаревших и отработавших свой ресурс лифтов г/п 320 кг, скоростью 0,71 и 1,0 м/с.

6. Лифты пассажирские для лечебно–профилактических учреждений:

- ЛБ–0606 грузоподъемностью 630 кг, скоростью 0,63 м/с;
- ЛББ–10010Г грузоподъемностью 1000 кг, скоростью 1,0 м/с;

7. Лифты грузовые:

- ПГ–240М грузоподъемностью 100 кг, скоростью 0,5 м/с, с нижним расположением машинного помещения;
- ГВ–1025 грузоподъемностью 1000 кг, скоростью 0,5 м/с, с автоматическими дверями;
- ГВ–3015 грузоподъемностью 3200 кг, скоростью 0,5 м/с, для пе–

Пассажирские лифты

Индекс лифта	Грузоподъемность, кг	Вместимость, чел	Скорость, м/с	Высота подъёма, м	Число остановок (max)	Внутренние размеры кабины, мм			Размеры шахты, мм		Двери кабины, шахты, мм		Размеры машинного помещения, мм			Лист альбома строительных заданий
						Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	
Пассажирские лифты с верхним расположением машинного помещения, соответствующие требованиям ПУБЭЛ ПБ 10-558-03																
ЛП-0263Б-01	225	3	0,63	45	10	920	715	2100	1400	1200	650	2000	2500	2800	2200	АТБ-0.1-0206-02
ЛП-0310Б	300	4	1,0	75	17	920	865	2100	1400	1350	650	2000	2725	3000	2450	АТБ-0.2-0310
ЛП-0307БК	320	4	0,71	45	10	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	2800	3000	2200	АТ-7.03-001А МЛМ АТ-7.03-001Б МЛМ
									1400	1600	650					
									1700	1550	700					
									1650	1400	650					
ЛП-0310БК	320	4	1,0	75	17	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	3500	3000	2450	АТ-7.03-003А МЛМ АТ-7.03-003Б МЛМ
									1400	1600	650					
									1700	1550	700					
									1650	1400	650					
ЛП-0463Б ЛП-0463БЭ ЛП-0463БМ	400	5	0,63	45	10	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	2800	3000	2200	АТ-7.03-001А МЛМ АТ-7.03-001Б МЛМ
									1400	1600	650					
									1700	1550	700					
									1650	1400	650					
ЛП-0401Б ЛП-0401БЭ ЛП-0401БМ	400	5	1,0	75	17	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	3500	3000	2450	АТ-7.03-003А МЛМ АТ-7.03-003Б МЛМ
									1400	1600	650					
									1700	1550	700					
									1650	1400	650					
	400	5	1,0	75	17	1100	950	2100	1750	1550	800	2000	2800	3000	2450	АТ-7.03-002 МЛМ
ЛП-0463Б СЕ	400	5	0,63	45	10	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	2800	3000	2200	АТ-7.03-001А МЛМ АТ-7.03-001Б МЛМ
									1400	1600	650					
									1700	1550	700					
									1650	1400	650					
ЛП-0401Б СЕ	400	5	1,0	75	17	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	3500	3000	2450	АТ-7.03-003А МЛМ АТ-7.03-003Б МЛМ
									1400	1600	650					
									1700	1550	700					
									1650	1400	650					
ЛП-0406Б	400	5	1,6	85	24	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	3300	4000	2500	АТБ-0.0-0416-01 АТБ-0.0-0416-02
ЛП-0420БК	400	5	2,0	100	30	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	3300	4000	2450	АТБ-00-0420-01
ЛП-0601Б	630	8	1,0	75	17	1090	1395	2100	1750	2000	800	2000	3000	3300	2500	АТ-7.03-004 МЛМ
ЛП-0610БКЭ	630	8	1,0	75	17	1090	1395	2100	1950	2000	900	2000	3000	3300	2500	АТБ-00-0610-00И
ЛП-0631Б ЛП-0610БМЭ	630	8	1,0	75	17	1040	1380	2100	1750	2000	700/800	2000	3000	3300	2500	АТ-6.03-012 МЛМ АТ-6.03-012-01 МЛМ
									1900	1700						
ЛП-0611Б ЛП-0610БГЭ	630	8	1,0	75	17	1020	2140	2100	1850	2550	700/800	2000	3000	3900	2500	АТ-6.03-511 МЛМ АТ-7.03-006 МЛМ АТБ-0.0-0610-01И АТБ-0.0-0610-02И
						1020	2140		1850		700/800					
						1100	2100		1950		900					
						1100	2100		1850		900					
ЛП-0621Б ЛП-0610БШЭ	630	8	1,0	75	17	2090	1120	2100	2650/2550	1700	1200	2000	2650	3700	2500	АТ-6.03-022 МЛМ АТ-7.03-005 МЛМ АТБ-0.0-0610-01П
ЛП-0606Б	630	8	1,6	85	24	1090	1395	2100	1750	2000	800	2000	4100	3500	2500	АТБ-0.0-0616-03
ЛП-0616Б	630	8	1,6	85	24	1100	2105	2100	1850	2550	800	2000	4000	4200	2500	АТБ-0.0-0616-02
ЛП-0626Б	630	8	1,6	85	25	2090	1120	2100	2650/2550	1700	1200	2000	4800	3300	2500	АТБ-0.0-0616-01
ЛП-0620БК	630	8	2,0	100	30	1090	1395	2100	1750	2000	800	2000	4100	3500	2500	АТБ-0.0-0620-03
ЛП-0620БШ	630	8	2,0	100	30	2090	1120	2100	2650/2550	1700	1200	2000	2650	3700	2500	АТБ-0.0-0620
																АТБ-0.0-0620-01 АТБ-0.0-0620П
ЛП-0620БГ	630	8	2,0	100	30	1020	2140	2100	1850	2550	700/800	2000	3000	3900	2500	АТБ-0.0-0620-02
ЛП-1020БК	1000	13	2,0	100	30	1600	1400	2100	2250/2350	2150/2000	1000	2000	3700	3500	2800	АТБ-0.0-1020-01
ЛП-1020БШ	1000	13	2,0	100	30	2100	1100	2100	2250/2650	1700	1200	2000	4800	3300	2800	АТБ-0.0-1020-03
ЛП-1020БГ	1000	13	2,0	100	30	1100	2100	2100	1850	2550	800	2000	3500	3900	2800	АТБ-0.0-1020-02
ЛП-1016БК	1000	13	1,6	85	30	1600	1400	2100	2350/2250	2000/2150	1000	2000	3500	3600	2800	АТБ-0.0-1016-01
ЛП-1016БШ	1000	13	1,6	85	30	2100	1100	2100	2550/2650	1700	1200	2000	4800	3300	2800	АТБ-0.0-1016-03
ЛП-1016БГ	1000	13	1,6	85	30	1100	2100	2100	1850	2550	800	2000	3500	3900	2800	АТБ-0.0-1016-02
ЛП-1010БК	1000	13	1,0	75	25	1600	1400	2100	2350/2250	2000/2150	1000	2000	3500	3600	2800	АТБ-0.0-1010-01
ЛП-1010БШ	1000	13	1,0	75	25	2100	1100	2100	2550/2650	1700	1200	2000	4800	3300	2800	АТБ-0.0-1010-03
ЛП-1010БГ	1000	13	1,0	75	25	1100	2100	2100	1850	2550	800	2000	3500	3900	2800	АТБ-0.0-1010-02
ЛП-1210Б	1275	17	1,0	75	30	2000	1400	2100	2550	2100	1000	2000	3500	3600	2800	АТБ-0.0-1275-01

Пассажирские лифты

Индекс лифта	Грузоподъемность, кг	Вместимость, чел	Скорость, м/с	Высота подъёма, м	Число остановок (max)	Внутренние размеры кабины, мм			Размеры шахты, мм Shaft dimentions, mm		Двери кабины, шахты, мм Doors dimentions, mm		Размеры машинного помещения, мм Dimentions of the machine room, mm			Лист альбома строительных заданий	
						Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота		
Пассажирские лифты с проходной кабиной и верхним расположением машинного помещения																	
ЛП-0611Б	630	8	1,0	75	17	1100	2013	2100	1850 1950	2550	800 900	2000	3500	3900	2450	АТБ-0.0-0610Д	
ЛП-1010БГ	1000	13	1,0	75	25	1100	2013	2100	1850 1950	2550	800 900	2000	3500	3900	2800	АТБ-0.0-1010-02Д	
Пассажирские лифты с нижним расположением машинного помещения, соответствующие требованиям ПУБЭЛ ПБ 10-558-03																	
ЛПВ-0406ЗБ	400	5	0,63	45	10	920	1020	2100	1700 1835 1700	1700 1650 1650	650 700 650	2000	3500	2500	2450	АТБ-0.1-0405-01 АТБ-0.1-0405-01-01 АТБ-0.1-0405-01-02	
ЛП-04110Б	400	5	1,0	75	17	920	1020	2100	1550	1700	700(650)	2000	3500	2500	2450	АТБ-0.1-04110	
ЛПВ-0606ЗБК	630	8	0,63	45	10	1090	1395	2100	2000 2050	1750 1850	800 800	2000	3500	2500	2450	АТБ-0.1-0605-01 АТБ-0.1-0605-01-01	
ЛПВ-0606ЗБГ	630	8	0,63	45	10	1100	2100	2100	2030	2500	800	2000	3500	2500	2450	АТБ-0.1-0605-02	
ЛП-06110Б	630	8	1,0	75	17	1090	1390	2100	1750	2000	800	2000	3500	2500	2450	АТБ-0.1-06110	
Лифт пассажирский панорамный																	
ЛП-0610БКП	630	8	1,0	7,5	17	1090	1585	2100	1950	1950	800	2000	3150	3000	2450	АТБ-0.2-0610	
Лифт пассажирский без машинного помещения																	
ЛП-0263Б	225	3	0,63	15	6	920	710	2100	1500	1500	650	2000	-	-	-	АТБ-0.1-0206-01	
ЛПБ-04010Б	400	5	1,0	75	17	920	1020	2100	1550	1700	700	2000	-	-	-	АТБ-0.2-04010	
ЛПБ-06010БШ	630	8	1,0	75	17	2090	1120	2100	2650/2550	1700	1000	2000	-	-	-	АТБ-0.2-0610	
ЛП-04510БМП	450	6	1,0	75	17	1100	1180	2100	1700	2000	900	2000	-	-	-	АТБ-0.2-0510	
ЛП-06010БМП	630	8	1,0	75	17	1090	1395	2100	1950	1800 2000	900	2000	-	-	-	АТБ-0.2-0610-02 АТБ-0.2-0610-01	
ЛП-10010БМП	1000	10	1,0	75	17	1600	1400	2100	2350	2000	1000	2000	-	-	-	АТБ-0.2-1010	
Лифт доступный для инвалидов																	
ЛП-0610БИ	630	8	1,0	75	17	1090	1395	2100	1950	2000	900	2000	3000	3300	2500	АТБ-0.0-0610-03И	
Лифты для модернизации																	
КВМ-0307БК	320	4	0,71	45	10	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650	1700 1600 1550 1400	650	2000 1980*	3000	3300	2200	-	
КВМ-0463Б	320	4	0,63	45	10	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650	1700 1600 1550 1400	650	2000 1980*	3000	3300	2200	-	
КВМ-0401Б	320	4	1,0	75	17	920	1020	2100	1550 1400 1700 1650	1700 1600 1550 1400	700 650 700 650	2000 1980*	3500 3500 3000 3000	3000 3000 3500 3500	2450	-	

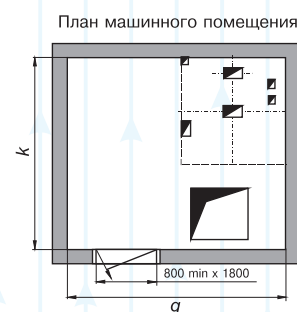
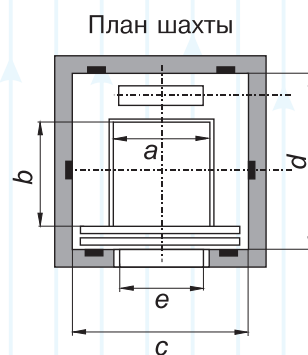
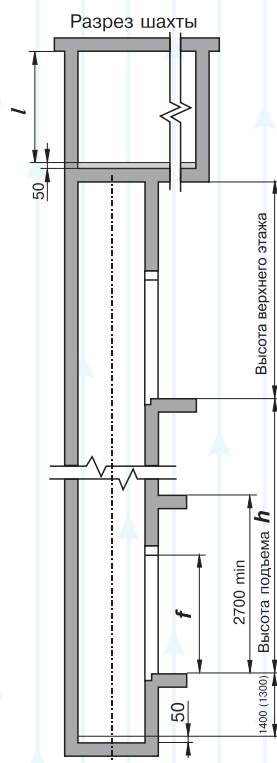
ЛП – лифт пассажирский;
Б – пассажирские лифты производства РУП завод «Могилевлифтмаш»;
Э – лифт энергосберегающий;
М – лифт модернизированный;
П – лифт панорамный;
ЛПВ – лифт пассажирский выжимной (нижнее машинное помещение);
ЛПБ – лифт без машинного помещения (лебедка в приялке);
БМП – лифт без машинного помещения (лебедка и станция на этаже);
СЕ – лифты с международной маркировкой знаком СЕ, изготовленные в соответствии с европейской директивой по лифтам № 95/16/ЕС и директивами Евросоюза № 73/23/ЕЕС и 89/336/ЕЕС по безопасности электрооборудования.

* - высота двери шахты

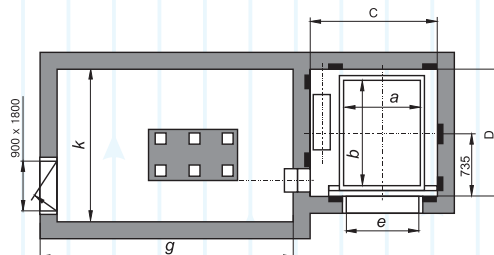
Конструктивные особенности кабины лифта:

К – лифт пассажирский, у которого ширина и глубина кабины приблизительно равны;
Г – лифт пассажирский, у которого глубина кабины в 1,5-2 раза больше ширины;
Ш – лифт пассажирский, у которого ширина кабины в 1,5-2 раза больше глубины.

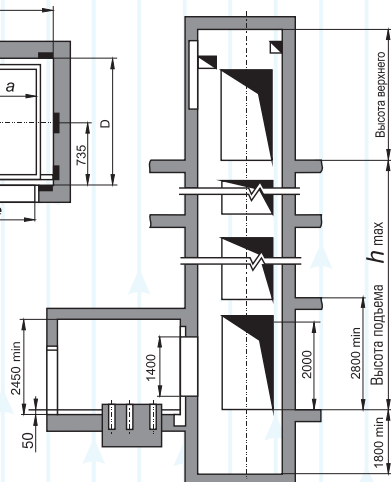
Пассажирский
лифт с верхним
расположением
машинного
помещения



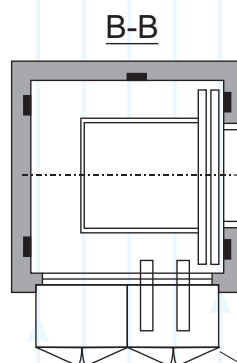
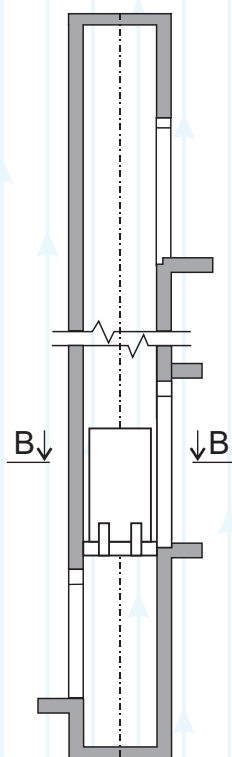
План шахты и машинного помещения



Разрез шахты и
машинного помещения



Пассажирский
лифт с нижним
расположением
машинного
помещения



В-В

Шкаф. Поставляется
заводом изготовителем лифта.

Пассажирский
лифт без
машинного
помещения

Энергосберегающие лифты

В нынешних условиях показатели энергоэффективности становятся основными при оценке конкурентоспособности любого оборудования. Учитывая это, завод расширяет модельный ряд энергосберегающих лифтов.

Основным отличием таких лифтов является применение частотного регулятора скорости главного привода и привода дверей кабины. Регулятор скорости обеспечивает плавность разгона и торможения кабины лифта, делает поездку более комфортной. Ограничение пусковых токовых нагрузок двигателя экономит электрическую энергию, снижает температуру нагрева двигателя, что позволяет повысить его ресурс. Применение данных лифтов обеспечивает экономию электроэнергии у потребителей на 20–25%.

Согласно протоколам испытаний среднее значение расхода электроэнергии у лифта с регулируемым главным приводом меньше, чем у лифта с нерегулируемым приводом на 38 % (у лифта ЛП–0401БЭ) и 35 % (у лифта ЛП–0463БЭ).

В настоящее время выпускаются энергосберегающие лифты ЛП–0463БЭ и ЛП–0401БЭ грузоподъемностью 400 кг, а также ЛП–0610БКЭ, ЛП–0610БГЭ, ЛП–0610БШЭ, ЛП–0610БМЭ грузоподъемностью 630 кг.



Коттеджные лифты

Заводом освоено производство лифта ЛП–0263Б грузоподъемностью 225 кг и скоростью движения 0,63 м/с для установки в зданиях с малыми пассажиропотоками и ограниченным пространством под выполнение строительной части. Лифт не имеет машинного помещения.

Ряд новшеств, примененных при разработке лифта ЛП–0263Б, позволят провести монтаж оборудования в сжатые сроки, а также повысить безопасность и надежность работы лифта, улучшить дизайн кабины и комфорт как для пассажиров лифта, так и для проживающих в жилом здании (снижен шум и вибрация).

Основными отличиями лифта ЛП–0263Б являются:

- значительное уменьшение размеров строительной части за счет отсутствия машинного помещения; уменьшение минимальной высоты верхнего этажа до 2,8 м; уменьшение глубины приямка до 1,255 м; применение тягового каната диаметром 8 мм и полиспастной схемы подвески кабины. Типовая шахта данного лифта имеет внутренние размеры 1,5х1,5 м;

- расположение лебедки в приямке шахты;

- расположение станции управления на посадочной площадке внутри обрамления дверей шахты обеспечивает быстрый и удобный доступ к электроаппаратам и простоту их обслуживания;

- применение распределенной системы управления лифтом РСУЛ.



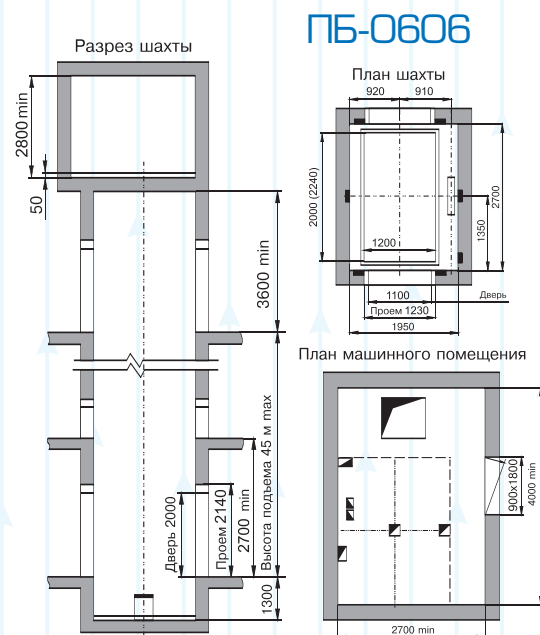
Лифты пассажирские для лечебно-профилактических учреждений

РУП завод «Могилевлифтмаш» изготавливает пассажирские лифты для установки в лечебно-профилактических учреждениях. Они позволяют перевозить больных на каталке. Изготавливаются с проходной и непроходной кабиной.

Освоено производство больничных лифтов, соответствующих требованиям новых российских и белорусских ПУБЭЛ. Они оснащены автоматическими дверями и имеют режим перевозки пожарных подразделений.

Готовятся к производству лифты:

- ПБ-1210 грузоподъемностью 1275 кг, скоростью 1,0 м/с;
- ЛБ-0505 грузоподъемностью 500 кг, скоростью 0,5 м/с.



Лифты пассажирские для лечебно-профилактических учреждений

	Грузоподъемность, кг	Вместимость, чел	Скорость, м/с	Высота подъема, м	Число остановок (max)	Внутренние размеры кабины, мм			Размеры шахты, мм		Двери кабины, шахты, мм		Размеры машинного помещения, мм			Лист альбома строительных заданий
						Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	
ПБ-0606	630	8	0,63	45	14	1400	2460 2240*	2100	1950	2700	1100	2000	2700	4000	2800	АТР-6.04-001МЛМ
ЛББ-10010Г	1000	13	1,0	45	14	1200	2120	2100	1950	2700	1100	2000	2700	4000	2800	АТБ-0.3-1010

* - проходная кабина

ЛБ – лифт больничный;
ПБ – подъемник больничный.

Техника для физически ослабленных лиц

РУП завод «Могилевлифтмаш» участвует в выполнении Государственной программы о безбарьерной среде жизнедеятельности физически ослабленных лиц и Государственной программы по предупреждению инвалидности и реабилитации инвалидов.

Все больше строящихся и проектируемых жилых и административных зданий оборудуются лифтами и подъемниками для перевозки пассажиров на инвалидных колясках.

В рамках выполнения указанных программ заводом разработана следующая продукция:

Лифт, доступный для инвалидов, ЛП-0610БИ

Область применения: для установки в жилых и общественных зданиях с целью транспортирования пассажиров, в т.ч. пассажиров на инвалидных колясках, масса которых вместе с сопровождаемым грузом не превышает номинальную грузоподъемность лифта.

Лифт, доступный для инвалидов, соответствует ПУБЭЛ ПБ 10-558-03, ГОСТ 22011-95, СТБ ГОСТ Р 51631-2003, ПУБЭЛ 2006 РБ.

Отличительными особенностями данной конструкции лифта являются:

- пост приказов установлен горизонтально на уровне высоты коляски, кнопки которого выполнены с применением шрифта Брайля;
- ширина дверного проема 900 мм;
- в лебедке применен односкоростной двигатель, работающий с частотным регулятором. Такое решение обеспечивает отсутствие рывков и толчков при разгоне и торможении кабины лифта, что делает движение плавным и комфортным, повышает точность остановки.



Технические характеристики лифта, доступного для инвалидов

Индекс лифта	Грузоподъемность, кг	Вместимость, чел	Скорость, м/с	Высота подъема, м	Число остановок (max)	Внутренние размеры кабины, мм			Размеры шахты, мм		Двери кабины, шахты, мм		Размеры машинного помещения, мм		
						Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота
ЛП-0610БИ	630	8	1,0	75	17	1090	1395	2100	1950	2000	900	2000	3000	3300	2500

Техника для физически ослабленных лиц

В настоящее время РУП завод «Могилевлифтмаш» разрабатываются подъемные платформы. Они предназначены для жилых, общественных и промышленных зданий и сооружений, имеющих перепады уровней пола на путях движения людей с нарушением статодинамической функции, включая использующих кресла-коляски и другие технические средства реабилитации, и для людей с ограниченными возможностями для передвижения, относящихся к маломобильной группе.

Целью разработки является создание платформ подъемных для инвалидов с вертикальным перемещением, соответствующих ГОСТ Р 51630–2000, СТБ ГОСТ Р 51630–2008, Правилам устройства и безопасной эксплуатации платформ

подъемных для инвалидов (ПБ 10–403–01), Правилам устройства и безопасной эксплуатации платформ для инвалидов (ПУБЭПП, 2000) грузоподъемностью 225 кг и скоростью движения 0,15 м/с.

По условиям воздействия климатических факторов внешней среды платформы разрабатываются исполнения «УХЛ» категории размещения «4» по ГОСТ 15150 в диапазоне температуры от +40 до –15 °С.

Верхнее значение относительной влажности воздуха 80% при +25 °С.

Платформа подъемная для инвалидов с вертикальным перемещением закрытого типа (устанавливается в шахте).

Наименование параметра (характеристика)		Величина (характеристика)
Грузоподъемность, кг		225
Вместимость платформы, чел		1 в инвалидной коляске
Скорость номинальная, м/с		0,15
Число остановок, не более		2
Высота подъема, мм, не более		4000
Платформа	Ширина (внутренняя), мм, не менее	900
	Глубина (внутренняя), мм, не менее	1250
	Высота, мм, не менее	2100
Шахта	Вид шахты	Со сплошным ограждением
	Ширина, мм, не более	1400
	Глубина, мм, не более	1400
Двери шахты	Тип	Горизонтально распашные
	Ширина проема, мм, не менее	900
	Высота проема, мм, не менее	2000
Двери платформы	Количество	2
	Тип	Проем без створок
	Ширина проема, мм, не менее	900
	Высота проема, мм, не менее	2000
	Количество	2
Высота шахты от верхней посадочной площадки, мм, не менее		2000



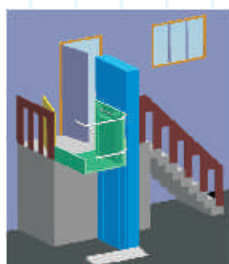
Платформа подъемная для инвалидов с вертикальным перемещением открытого типа.

Наименование параметра (характеристика)		Величина (характеристика)
Грузоподъемность, кг		225
Вместимость платформы, чел		1 в инвалидной коляске
Скорость номинальная, м/с		0,15
Число остановок, не более		2
Высота подъема, мм, не более		2000
Платформа	Ширина (внутренняя), мм, не менее	900
	Глубина (внутренняя), мм, не менее	1250

Возможны различные варианты установки платформы:



Вариант 1.
Колонна приставная к стене (платформа показана на нижней остановке)



Вариант 2.
Отдельно стоящая колонна (платформа показана на верхней остановке)



Грузовые лифты

Выпускаются лифты грузоподъемностью 100, 250, 500, 1000, 2000, 3200, 5000 и 6300 кг со скоростью движения 0,22; 0,25; 0,4 и 0,5 м/с. Предназначены для перевозки грузов с проводником и без него. Устанавливаются в общественных зданиях и на промышленных предприятиях (складах, магазинах, ресторанах и пр.).



Указанные лифты:

- ❖ изготавливаются в обычном исполнении, выжимные и с монорельсом;
- ❖ просты в монтаже и обслуживании;
- ❖ имеют совершенную микропроцессорную станцию управления;
- ❖ оснащены кабиной повышенной прочности;
- ❖ двери кабины - раздвижные, двери шахты - распашные (лифты ПГ - 241М имеют вертикально-раздвижные двери шахты с ручным открыванием).

Технические характеристики грузовых лифтов

Лифты малые грузовые

Индекс лифта	Грузоподъемность, кг	Скорость, м/с	Высота подъёма, м	Число остановок (max)	Внутренние размеры кабины, мм			Размеры шахты, мм		Двери кабины, шахты, мм		Размеры машинного помещения, мм			Лист альбома строительных заданий
					Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	
			h		a	b	m	c	d	e	f	g	k	l	
ПГ-239	100	0,5	45	14	890	625	1000	1300	750	900	1000	1300	750	800	АТ-6.09-001МЛМ
ПГ-241	100	0,5	5,2*	2	890	625	1000	1300	750	900	1000	1300	750	800	АТ-6.09-003МЛМ
ПГ-241М	100	0,5	5,2*	2	800	800	800	1215	930	800	800	1280	1040	800	АТ-6.09-003-01МЛМ
ПГ-240М**	100	0,5	45	14	890	625	1000	1300	750	900	1000	1300	750	800	АТ-6.09-002МЛМ
ПГ-259М	250	0,4	45	14	1000	1000	1200	1500	1200	1000	1200	1200	1500	800	АТ-6.09-101М
	250	0,4	5,2*	2*	1000	1000	1200	1616*	1280*	1000	1200	1616	1280	800	АТ-6.09-103МЛМ
	250	0,4	45	14	900	900	1000	1350	1100	900	1000	1350	1100	800	АТ-6.09-201МЛМ

* - для лифтов с металлической шахтой

** - с нижним машинным помещением в глухую шахту

Грузовые лифты с верхним расположением машинного помещения

Индекс лифта	Грузоподъемность, кг	Скорость, м/с	Высота подъёма, м	Число остановок (max)	Внутренние размеры кабины, мм			Размеры шахты, мм		Двери кабины, шахты, мм		Размеры машинного помещения, мм			Лист альбома строительных заданий
					Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	
			h		a	b	m	c	d	e	f	g	k	l	
ГВ0505	500	0,5	75	20	1000	1430	2000	1600	1700	850	2000	3150	2700	2800	АТР-6.05-001МЛМ
ГВ1005	1000	0,5	75	20	1400	1830	2200	2100	2200	1250	2200	3150	3500	2800	АТР-6.05-003МЛМ
ГВ1015	1000	0,5	75	20	1400	1830	2000	2100	2200	1250	2000	3150	3300	2800	АТР-6.05-002МЛМ
ГВ1025*	1000	0,5	75	20	1400	1625	2170	2100	2200	1100	2000	3150	3300	2800	АТР-6.05-103МЛМ
ГВ2005	2000	0,5	45	14	1900	2300	2200	2750	2700	1650	2200	3550	4000	3500	АТР-6.05-005МЛМ
ГВ2015	2000	0,5	45	14	1900	2300	2200	2600	2700	1650	2200	3550	4000	2800	АТР-6.05-004МЛМ
ГВ3005	3200	0,5	45	14	1900	2800	2200	2750	3200	1650	2200	3550	4700	3500	АТР-6.05-007МЛМ
ГВ5002	5000	0,25	45	14	2400	3300	2200	3250	3700	2050	2200	3850	5200	3500	АТР-6.05-008МЛМ
ГВ6002	6300	0,25	45	14	2900	3750	2400	3750	4200	2450	2400	4150	5700	3500	АТР-6.05-009МЛМ

* - с автоматическими дверями

Грузовые лифты с нижним расположением машинного помещения

Индекс лифта	Грузоподъемность, кг	Скорость, м/с	Высота подъёма, м	Число остановок (max)	Внутренние размеры кабины, мм			Размеры шахты, мм		Двери кабины, шахты, мм		Размеры машинного помещения, мм			Лист альбома строительных заданий
					Ширина	Глубина	Высота	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота	
			h		a	b	m	c	d	e	f	g	k	l	
ГН0505	500	0,5	25	8	1000	1430	2000	1700	1700	850	2000	3000	2500	2450	АТР-6.07-001МЛМ
ГН1005	1000	0,5	25	8	1400	1830	2200	2250	2200	1250	2200	3300	2700	2450	АТР-6.07-003МЛМ
ГН1015	1000	0,5	25	8	1400	1830	2000	2200	2200	1250	2000	3000	2500	2450	АТР-6.07-002МЛМ
ГН2005	2000	0,5	25	8	1900	2300	2200	2850	2700	1650	2200	3700	2700	2800	АТР-6.07-005МЛМ
ГН2015	2000	0,5	25	8	1900	2300	2200	2750	2700	1650	2200	3300	2700	2450	АТР-6.07-004МЛМ
ГН3005	3200	0,5	25	8	1900	2800	2200	2850	3200	1650	2200	3200	3700	2800	АТР-6.07-006МЛМ

Лифты ГВ0505, ГВ1005, ГВ1015, ГВ2005, ГВ2015, ГВ3005, ГВ5002, ГВ6002, ГН0505, ГН1005, ГН1015, ГН2005, ГН2015, ГН3005 имеют сертификат на CE маркировку.

ГН – грузовой лифт с нижним машинным помещением;

ГВ – грузовой лифт с верхним машинным помещением;

ПГ – подъёмник грузовой.

Малые грузовые лифты

Завод выпускает малые грузовые лифты грузоподъемностью 100 и 250 кг, которые используются в ресторанах, магазинах, библиотеках. Кабина малых грузовых лифтов изготавливается из металлических модулей и может быть проходной и непроходной. Лифт грузоподъемностью 250 кг имеет дверь кабины типа «Боствиг».

Лифты могут устанавливаться в кирпичную и металлокаркасную шахту.



Грузовые лифты для перевозки автомобилей



Указаны внутренние размеры кабины

Подобные лифты смонтированы в главном денежном хранилище Центробанка России в Москве, автоцентрах в Екатеринбурге, Каунасе и Астане

Разработан грузовой лифт ГВ-3015 грузоподъемностью 3200 кг, со скоростью движения 0,5 м/с для перевозки автомобилей. Они используются в многоуровневых гаражах и автоцентрах.



Работы по модернизации

Важной задачей завод считает поддержание в рабочем состоянии лифтов, поставленных за все годы своей работы, своевременную их модернизацию и обеспечение необходимыми запчастями.

Для замены ранее эксплуатируемых лифтов, в шахты без дополнительных строительных доработок разработаны следующие лифты:

- ЛП-0307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с;
- ЛП-0310БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с.

Для модернизации морально устаревших и отработавших свой ресурс лифтов разработаны следующие модели:

- KBM-0401Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 1,0 м/с;
- KBM-0463Б грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,63 м/с;
- KBM-0307БК грузоподъемностью 320 кг, скоростью 0,71 м/с.

К преимуществам данных лифтов можно отнести:

- сокращение сроков замены (модернизации);
- уменьшение финансовых и материальных затрат за счет сохранения тумб, буферов, направляющих кабин и противовеса, грузов противовеса, порталной части дверей шахты модернизируемого лифта.

Для проведения модернизации и ремонта лифтов заводом поставляются ремонтные комплекты (РК). Их состав определяется заказчиком и может включать лебедку, ограничитель скорости, натяжное устройство, станцию управления, щиты купе кабины, привод дверей кабины, створки дверей шахты, пост приказов в кабине, вызывные аппараты и т.д.

По согласованию с ОГК завода в ремонтные комплекты возможно добавление или удаление отдельных узлов и деталей с изменением цены.

Кроме комплектных лифтов и ремонтных комплектов завод предоставляет полную номенклатуру запасных частей для лифтов собственного производства и производства других заводов (лебедки, редукторы, детали электроразводки).





СУПЕР ПРЕСТИЖ 1



ПРЕСТИЖ 3



ЛЮКС 3



ЛЮКС 4

Вариант СТАНДАРТ для жилых и административных зданий



Кабина	Потолок	освещение - люминесцентные лампы; рисунок - ряды ромбов; покрытие - краска порошковая RAL 9016 для лифта 225 кг - оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях и центральной панелью с люминесцентными лампами, покрытие - краска порошковая RAL 9016
	Пост приказов	вандалозащитное исполнение из металла, окрашенного краской порошковой RAL 7035, со встроенным табло индикации
	Модули купе	покрытие - краска порошковая RAL 6027
	Балки купе	покрытие - краска порошковая RAL 5012
	Створки	покрытие - краска порошковая RAL 6027
	Поручень	одинарный, круглой формы, хромированный, ❖ для лифтов 400 кг - на задней стенке; ❖ для лифтов 630, 1000 кг - на задней и на одной боковой стенках ❖ для лифта 225 кг - один на боковой стенке
	Портал	покрытие - краска порошковая RAL 6027
	Порог	покрытие - краска порошковая RAL 6027
	Установка зеркал	Для жилого исполнения лифта - без зеркал Для административного исполнения лифта на задней стенке одно зеркало до поручня, для лифта 225 кг - одно на боковой стенке до поручня
	Покрытие пола	Материал ПВХ напольный синий
Двери шахты	Портал	покрытие - краска порошковая RAL 6027 **
	Створки	покрытие - краска порошковая RAL 6027
	Порог	покрытие - краска порошковая RAL 6027
Детали лифта	Обрамления дверей шахты	покрытие - краска порошковая RAL 6027 ** для лифтов без машинного помещения - шкаф № 1 и шкаф № 2 станции управления, покрытие - краска порошковая RAL 6027
	Лицевые панели	Для жилого исполнения лифта: ❖ этажного табло - краска порошковая RAL 6027 ❖ постов кнопочных - краска порошковая RAL 6027 ❖ для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки - краска порошковая RAL 6027 Для административного исполнения лифта: ❖ этажного табло - краска порошковая RAL 6027 ❖ указателя направления - краска порошковая RAL 6027 ❖ постов кнопочных - краска порошковая RAL 6027 ❖ переключатель режимов работы - краска порошковая RAL 6027 ❖ для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки - краска порошковая RAL 6027
	Винты крепления лицевых панелей	покрытие - хим. окс.
	Остальное оборудование	покрытие - краска порошковая RAL 6027



Применяемость для моделей лифтов:

ЛП-0263Б
ЛП-0307БК Ж
ЛП-0310БК
ЛП-0406Б
ЛП-0463Б Ж*
ЛП-0401Б
ЛП-0401БМ
ЛП-0401БЭ
ЛП-0420БК
ЛП-0463БМ Ж
ЛП-0463БЭ Ж

ЛП-0601Б
ЛП-0606Б
ЛП-0616Б
ЛП-0621Б
ЛП-0626Б
ЛП-0631Б
ЛП-0610БКЭ
ЛП-0610БМЭ
ЛП-0610БГЭ
ЛП-0626Б «ППП»
ЛП-0621Б «ППП»
ЛП-0616Б «ППП»
ЛП-0611Б «ППП»
ЛП-0620БШ
ЛП-0610БШЭ
ЛП-0620БГ
ЛП-0620БК
ЛП-0611Б

ЛП-1010БК
ЛП-1016БК
ЛП-1020БК
ЛП-1010БШ
ЛП-1016БШ
ЛП-1020БШ
ЛП-1010БГ
ЛП-1016БГ
ЛП-1020БГ
ЛП-1010БК «ППП»
ЛП-1016БК «ППП»

ЛП-1020БК «ППП»
ЛП-1010БШ «ППП»
ЛП-1016БШ «ППП»
ЛП-1020БШ «ППП»
ЛП-1010БГ «ППП»
ЛП-1016БГ «ППП»
ЛП-1020БГ «ППП»

ЛПВ-04063Б
ЛПВ-06063БК
ЛПВ-06063БГ
ЛПВ-06010БШ
КВМ-0463Б Ж
КВМ-0307БК Ж
КВМ-0401Б

*Ж - для жилых зданий

**кроме лифтов КВМ-0463Б, КВМ-0401Б, КВМ-0307БК

Вариант ПРЕСТИЖ для жилых и административных зданий

Применяемость для моделей лифтов:

ЛП-0263Б	ЛП-0610 БКЭ	ЛП-1016БК	ЛП-1020БК «ППП»	ЛПВ-04063Б
ЛП-0307БК	ЛП-0610БШЭ	ЛП-1020БК	ЛП-1010БШ «ППП»	ЛПВ-06063БК
ЛП-0310БК	ЛП-0610БМЭ	ЛП-1010БШ	ЛП-1016БШ «ППП»	ЛПВ-06063БГ
ЛП-0406Б	ЛП-0601Б	ЛП-1016БШ	ЛП-1020БШ «ППП»	ЛПВ-06010БШ
ЛП-0420БК	ЛП-0616Б	ЛП-1020БШ	ЛП-1010БГ «ППП»	КВМ-0307БК
ЛП-463Б Ж*	ЛП-0621Б	ЛП-1010БГ	ЛП-1016БГ «ППП»	КВМ-0463Б
ЛП-0463БМ	ЛП-0626Б	ЛП-1016БГ	ЛП-1020БГ «ППП»	КВМ-0401Б
ЛП-04015М	ЛП-0631Б	ЛП-1020БГ		
ЛП-0463БЭ	ЛП-0610БГЭ	ЛП-1010БК «ППП»		
ЛП-0401БЭ	ЛП-0620БГ	ЛП-1016БК «ППП»		
ЛП-0401Б	ЛП-0620БШ			
	ЛП-0611Б			
	ЛП-0626Б «ППП»			
	ЛП-0621Б «ППП»			
	ЛП-0616Б «ППП»			
	ЛП-0611Б «ППП»			

*Ж - для жилых зданий

	ПРЕСТИЖ-1	ПРЕСТИЖ-2	ПРЕСТИЖ-3	ПРЕСТИЖ-4	ПРЕСТИЖ-5
Кабина	Потолок	освещение - люминесцентные лампы; рисунок - ряды ромбов; покрытие - краска порошковая RAL 9016 для лифта 225 кг - оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях и центральной панелью с люминесцентными лампами, покрытие - краска порошковая RAL 9016			
	Пост приказов - вандализостойное исполнение из металла, окрашенного краской порошковой со встроенным табло индикации	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»
	Модули купе - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»
	Балки купе - краска порошковая	RAL 9022 (серый)	«золотой»	«белый антик»	«золотой»
	Створки - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»
	Поручень	одинарный, круглой формы, хромированный ❖ для лифтов 400 кг - на задней стенке; ❖ для лифтов 630, 1000 кг - на задней и на одной боковой стенках			
	Портал - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»
	Порог - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»
Двери шахты	Установка зеркал	на задней стенке одно зеркало до поручня для лифта ЛП-0263Б - одно на боковой стенке до поручня			
	Покрытие пола	Покрытие ПВХ Primo Plus 93 315	Покрытие ПВХ Primo Plus 93 306	Покрытие ПВХ Primo Plus 93 305	Покрытие ПВХ Primo Plus 93 314
		Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304			
Детали лифта	Портал - краска порошковая *	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»
	Створки - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»
	Порог - краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»
	Обрамления дверей шахты*, для лифтов без машинного помещения - шкаф № 1 и шкаф № 2	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»
	Лицевые панели- краска порошковая	«серебристый антик»	«медный антик»	«бронзовый антик»	«белый антик»
	Для жилого исполнения лифта: ❖ этажного табло ❖ постов кнопочных ❖ для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки				
	Для административного исполнения лифта: ❖ этажного табло ❖ указателя направления ❖ постов кнопочных ❖ переключатель режимов работы ❖ для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки				
	Винты крепления лицевых панелей	покрытие - хим. окс.			
Остальное оборудование		покрытие - краска порошковая RAL 6027			

*Кроме лифтов КВМ-0463Б, КВМ-0401Б, КВМ-0307БК

Вариант СУПЕР ПРЕСТИЖ:

- ❖ балки купе кабины декорированы нержавеющей сталью
- ❖ «Суперзеркало»;
потолки оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях, декорированных нержавеющей сталью «Суперзеркало», и центральной панелью, окрашенной краской порошковой RAL 9016, с люминесцентными лампами.
Для лифтов 0611Б потолок оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях, декорированных нержавеющей сталью «Суперзеркало» S=0,8 мм, и центральной панелью, окрашенной краской порошковой RAL 9016.



Вариант ЛЮКС для жилых и административных зданий



		ЛЮКС-1	ЛЮКС-2	ЛЮКС-3	ЛЮКС-4	ЛЮКС-5
Кабина	Потолок	освещение - люминесцентные лампы; рисунок - ряды ромбов; покрытие - краска порошковая RAL 9016 для лифта 225 кг - оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях и центральной панелью с люминесцентными лампами, покрытие - краска порошковая RAL 9016			Оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях, декорированных нержавеющей сталью «Суперзеркало» S=0,8 мм, и централь- ной панелью, окрашенной краской порошковой RAL 9016, с люминесцентными лампами Для лифтов 0611Б потолок оригинальной конструкции со встроенными галогенными светильниками на боковых панелях, декорированных нержавеющей сталью «Суперзеркало» S=0,8 мм (для варианта ЛЮКС-4 - Multi directional polished basket weave BA/MA 61), и центральной панелью, окрашенной краской порошковой RAL 9016	
	Пост приказов - вандалозащитное исполнение из декорированного металла, со встроенным табло индикации	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	нержавеющая сталь Деко1 S=1,5мм
	Модули купе из декорированного металла	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	металлопласт
	Балки купе	декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало»	декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало»	декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало»	декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало»	декорированы нержавеющей сталью «Суперзеркало»
	Створки из декорированного металла	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	нержавеющая сталь ДЕКО-1, S=0,8 мм	нержавеющая сталь Multi directional polished basket weave BA/MA 61	нержавеющая сталь Деко1 S=1,5мм
	Поручень	одинарный, круглой формы, хромированный; для лифтов 400 кг - на задней стенке; для лифтов 630, 1000 кг - на задней и на одной боковой стенках для лифта 225 кг - один на боковой стенке				
	Портал из декорированного металла	нержавеющая сталь Деко1 S=0,8 мм	нержавеющая сталь Деко1 S=0,8 мм	нержавеющая сталь Деко1 S=0,8 мм	нержавеющая сталь Деко1 S=0,8 мм	нержавеющая сталь Деко1 S=0,8 мм
	Порог, плинтус	покрытие - краска порошковая антик белый (№ 3)				
	Установка зеркал	на задней стенке одно зеркало до поручня для лифта ЛП-0263Б - одно на боковой стенке до поручня				
	Покрытие пола	Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304 Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304 Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304 Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304 Покрытие ПВХ Primo Plus 93 304				
Двери шахты	Портал	Материал ПВХ напольный для лифтов с режимом «ППП»				
	Створки	покрытие - краска порошковая антик белый (№ 3)**				
Детали лифта	Порог	из металла, декорированного нержавеющей сталью ДЕКО-1, S=0,8 мм				
	Обрамления дверей шахты	покрытие - краска порошковая антик белый (№ 3) для лифтов без машинного помещения - шкаф № 1 и шкаф № 2 станции управления, покрытие - краска порошковая антик белый (№ 3)				
	Лицевые панели	Для жилого исполнения лифта: ❖ этажного табло - краска порошковая антик белый (№ 3) ❖ постов кнопочных - краска порошковая антик белый (№ 3) ❖ для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки - краска порошковая антик белый (№ 3) Для административного исполнения лифта ❖ этажного табло - краска порошковая антик белый (№ 3) ❖ указателя направления - краска порошковая антик белый (№ 3) ❖ постов кнопочных - краска порошковая антик белый (№ 3) ❖ переключатель режимов работы - краска порошковая антик белый (№ 3) для лифтов 0263Б; 04063Б; 06063БК; 06063БГ - устройства контроля перегрузки - краска порошковая антик белый (№ 3)				
	Винты крепления лицевых панелей	покрытие - хим. окс. головки винтов - краска порошковая антик белый (№ 3)				
	Остальное оборудование	покрытие - краска порошковая RAL 6027				

Регулятор главного привода

Применяемость для моделей лифтов:

ЛП-0263Б	ЛП-0611Б	ЛП-1010БК	ЛП-1020БК «ППП»	ЛПВ-04063Б
ЛП-0307БК Ж	ЛП-0606Б	ЛП-1016БК	ЛП-1010БШ «ППП»	ЛПВ-06063БК
ЛП-0310БК	ЛП-0601Б	ЛП-1020БК	ЛП-1016БШ «ППП»	ЛПВ-06063БГ
ЛП-0401Б	ЛП-0616Б	ЛП-1010БШ	ЛП-1020БШ «ППП»	ЛПВ-06010БШ
ЛП-0406Б	ЛП-0620БГ	ЛП-1016БШ	ЛП-1010БГ «ППП»	КВМ-0307БК Ж
ЛП-0420БК	ЛП-0620БК	ЛП-1020БШ	ЛП-1016БГ «ППП»	КВМ-0463Б Ж
ЛП-0463БМ Ж*	ЛП-0621Б	ЛП-1010БГ	ЛП-1020БГ «ППП»	КВМ-0401Б
ЛП-0401БМ	ЛП-0626Б	ЛП-1016БГ	ЛП-10010БМП	
ЛП-0463БЭ Ж	ЛП-0631Б	ЛП-1020БГ	ЛПБ-10010Г	
ЛП-0401БЭ	ЛП-0626Б «ППП»	ЛП-1010БК «ППП»		
ЛП-04510БМП	ЛП-0621Б «ППП»	ЛП-1016БК «ППП»		
	ЛП-0616Б «ППП»			
	ЛП-0611Б «ППП»			
	ЛП-0620БШ			
	ЛП-06010БМП			

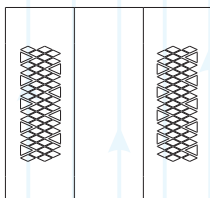
*Ж - для жилых зданий

** кроме лифтов КВМ-0307БК, КВМ-0401Б, КВМ-04063Б

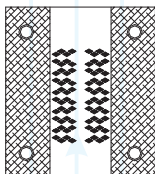
Варианты потолков лифтов, соответствующих ПУБЭЛ ПБ-10-558-03

окраска -
порошковая эмаль,
освещение -
люминесцентное

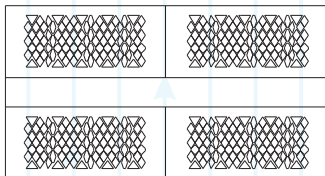
ЛП-0420БК
ЛП-0307БК
ЛП-0310БК
ЛП-0463БЭ
ЛП-0401БЭ
КВМ-0401Б
КВМ-0463Б
ЛП-0463Б
ЛП-0401Б
ЛП-0406Б
ЛПВ-04063Б
ЛП-0463БМ
ЛП-0401БМ
КВМ-0307БК



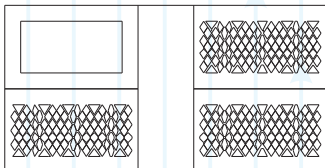
Нержавеющая сталь,
освещение -
галогеновое +
люминесцентное



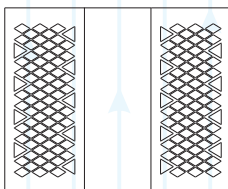
ЛП-0621Б
ЛП-0626Б
ЛП-0610БШЭ
ЛП-0620БШ
ЛП-1010БШ
ЛП-1016БШ
ЛПВ-06010БШ
без режима
«ППП»



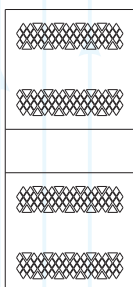
ЛП-0621Б
ЛП-0626Б
ЛП-0610БШЭ
ЛП-1010БШ
ЛП-1016БШ
с режимом
«ППП»



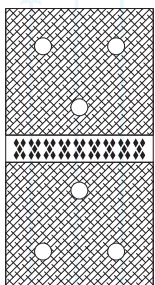
ЛП-0601Б
ЛП-0610БКЭ
ЛП-0610БМЭ
ЛП-0620БК
ЛП-0631Б
ЛП-0606Б
ЛП-1010БК
ЛП-1016БК
ЛПВ-06063БК



ЛП-0611Б
ЛП-0610БГЭ
ЛП-0620БГ
ЛП-0616Б
ЛП-1010БГ
ЛП-1016БГ
ЛПВ-06063БГ
без режима
«ППП»

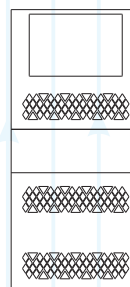


Нержавеющая сталь,
освещение - галогеновое

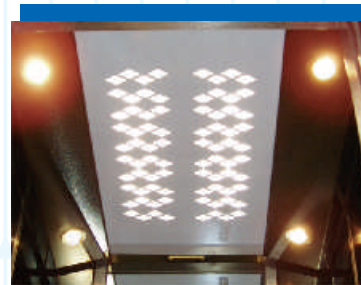


ЛП-0610БГЭ
ЛП-0611Б
ЛП-0616Б
ЛП-1010БГ
ЛП-1016БГ
ЛП-0620БГ
без режима
«ППП»

ЛП-0610 БГЭ
ЛП-0611Б
ЛП-0616Б
ЛП-1010БГ
ЛП-1016БГ
с режимом
«ППП»

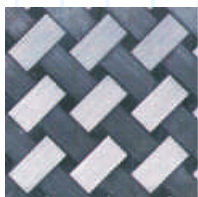


Потолок лифта ЛП-0263Б



Варианты отделки купе кабины и дверей шахты

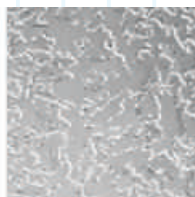
Нержавеющая сталь



Multi directional polished basket weave BA/MA 61



Шлифованная нержавеющая сталь



Нержавеющая сталь DECO 1



Нержавеющая сталь DECO 8



Нержавеющая сталь «Суперзеркало» для межмодульных балок

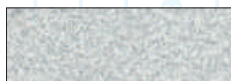
Порошковые эмали



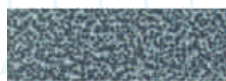
RAL 6027 (стандарт)



RAL 5012



Антик белый



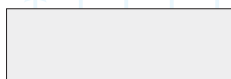
Серебряный антик



Бронзовый антик



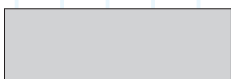
Медный антик



RAL 9016



RAL 1018



RAL 7035



RAL 1001



Золотой металлик

Металлопласт



PPS1



PPS30



DL92

Варианты отделки пола кабины



Материал ПВХ напольный



Рифленый алюминий

Напольное покрытие ПВХ, коллекция «Примо плюс» (по заказу).



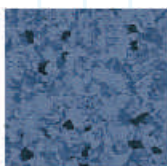
304



305



306



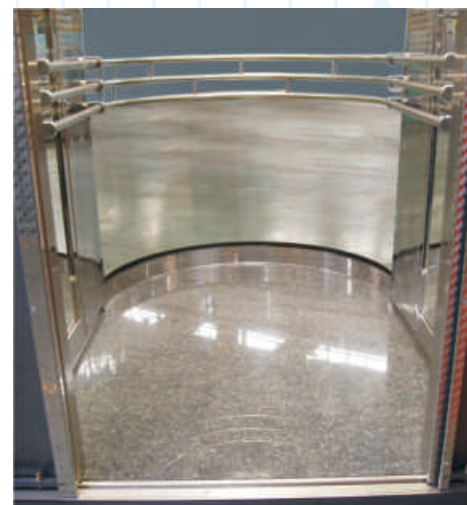
310



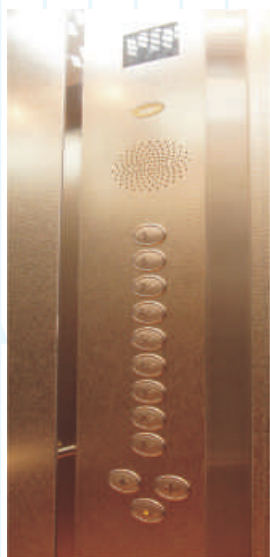
312



315



Панели управления и вызывные посты



По желанию заказчика возможно использование кнопок немецкой компании SCHAEFER.

Панель управления представляет законченный модуль, в котором выполнен основной монтаж электрооборудования кабины, что обеспечивает удобство регулировки и замены электроаппаратов и повышает безопасность при обслуживании.

Изготавливаются в антивандальном и пожарозащищенном и пожаробезопасном исполнении из металла, окрашенного порошковыми красками, или нержавеющей стали в зависимости от интерьера кабины.

Обозначения этажей и служебные надписи нанесены методом лазерной гравировки и хорошо видны после длительной эксплуатации, что делает доступным пользование лифтом для людей со слабым зрением.



Табло индикации

Лифты производства «Могилевлифтмаш» оснащаются табло индикации типа ТИ на базе семисегментного индикатора с равномерно освещаемыми стрелочными элементами (треугольниками) или табло индикации типа ТИМ2 на базе матричных индикаторов.

Табло типа ТИМ2 может оснащаться голосовым сообщением номера этажа и перегрузки кабины.



Табло индикации ТИ



Табло индикации ТИМ2

Лебедки лифтов

Лебедка – это сердце лифта. От её работы зависят виброакустические характеристики лифта. С момента своего создания «Могилевлифтмаш» специализируется на производстве лебедок не только для собственных нужд, но и для других лифтовых заводов.

Производство высококачественных лебедок обеспечивается современным оборудованием отечественного и импортного производства, в том числе резьбошлифовальным станком фирмы Vudegus производства Германии. Для повышения твердости рабочей поверхности червячного вала производится его лазерная обработка.

Лебедка изготовления завода «Могилевлифтмаш» обеспечивает высокий комфорт, надежность и долговечность работы лифта.



Индекс лебедки	Грузоподъемность, кг	Скорость, м/с	Межцентровое расстояние редуктора, мм	Консольная нагрузка, Н	Передаточное число	Диаметр КВШ, мм	Диаметр канатов, мм	Синхронная частота вращения двигателя, об/мин	Мощность Двигателя, кВт
Лебедки для малых грузовых лифтов									
ЛЛ-239	100	0,5	100	4000	20	280	7,8	750	1,5
ЛЛ-259М	250	0,4	100	7000	40	320	7,8	1000	2,2
Лебедки для грузовых лифтов									
ЛЛ-237	500	0,22	160	30000	52	250	7,8	1000/250	5,5(4,5)
ЛЛ-294М	500	0,5	160	30000	26(52)	500	10	1000/250	4,5
ЛЛ-0505Б	1000	0,5	180	50000	25	500	10	1000/250	7(6,5)
ЛЛ-289М	2000	0,5	180	50000	33	700	12	1000/250	9
ЛЛ-291М	3200	0,5	180	50000	33	700	12	1000/250	17,5
ЛЛ-3205Б	5000	0,25	180	50000	33	700	12	1000/250	17,5
ЛЛ-293М	6300								
Лебедки для пассажирских лифтов									
ЛЛ-053М	500	0,5	160	30000	52	500	10	1000/250	4,5
ЛЛ-06001М	630	0,5	160	35000	52	500	12	1000/250	4,5
ЛЛ-0663Б	630	0,63	160	35000	40	480	10	1000/250	7(6,5)
Лебедки для больничных лифтов									
ЛЛ-0263Б	225	0,63	100	6650	20	325	8	1500	2,5
ЛЛ-0463Б	400	0,63	125	30000	38	480	10	1000/250	3
ЛЛ-Н0463Б(**)	400	1,0	160	30000	40	525	10	1500/375	5
ЛЛ-0401	400	1,0	125	30000	26	480	10	1000/250	5(4,5)
ЛЛ-0401Б	630	1,0	180	50000	45	930	10	1000/250	7(6,5)
ЛЛ-Н0401Б(**)	630	1,0	160	50000	30	570	10	1000/250	7(6,5)
ЛЛ-0501	630	1,0	160	50000	30	570	10	1000/250	7
ЛЛ-0610Б	630	1,0	140	50000	25	480	10	1000/250	7(6,5)
ЛЛ-Н0610Б*	1000	1,0	180	50000	33	650	12	1000/250	9
ЛЛ-348М	400	1,6	160	30000	30	700	10	1500/250	7,5(8)
ЛЛ-1010Б	400	1,6	160	30000	30	570	10	1500	7,5
ЛЛ-0406М	630	1,6	180	50000	18	550	10	1000/250	13
ЛЛ-0416Б	630	1,6	180	50000	18	515	10	1000	9
ЛЛ-0606М	1000	1,6	180	50000	18	550	12	1000/250	17,5
ЛЛ-0616Б	1000	1,6	180	50000	18	515	12	1000/250	17,5
ЛЛ-1006М	400	2,0	160	30000	15	570	10	1000	9
ЛЛ-0420Б	630	2,0	180	50000	16,5	600	10	1000	13,5
ЛЛ-0620Б	1000	2,0	180	50000	16,5	600	12	1000	17,5
ЛЛ-1020Б	320	0,71	125	30000	38	525	10	1000	3
ЛЛ-Н0307Б*	320	1,0	125	30000	26	480	10	1000	5(4,5)
ЛЛ-Н0310Б*	320	0,5	180	50000	16,5	700	12	1000/250	17,5
ЛЛ-3015Б	400	0,63	125	30000	38	600	10	1500/375	3,5(3,55)
ЛЛ-04063Б	630	0,63	125	3000	38	600	10	1500/375	5

Лебедки с индексом «Б» соответствуют требованиям ПУБЭЛ ПБ 10-558-03

* Лебедки с наклонным редуктором. (**) Лебедка с мотор-редуктором.

Система управления

Если лебедка сердце лифта, то его мозг – это станция управления. Лифты производства «Могилевлифтмаш» стандартно комплектуются микропроцессорной станцией управления серии УЛ. Она используется для управления пассажирскими, грузовыми и больничными лифтами со скоростью движения кабины до 2,0 м/с с одиночным и групповым (в том числе парным) управлением.

В связи с тенденцией мировой лифтовой индустрии отказа от централизованных систем управления и перехода к децентрализованным, лифты РУП завод «Могилевлифтмаш» могут комплектоваться распределенной микропроцессорной системой РСУЛ. Она используется для управления пассажирскими лифтами со скоростью движения до 2,5 м/с с одиночным и групповым управлением.



Подъемники строительные мачтовые грузопассажирские

Новым направлением работы РУП завод «Могилев-лифтмаш» является производство строительных мачтовых грузопассажирских подъемников.

Подъемники нашли широкое применение в строительстве, проведении ремонтных работ и реконструкции зданий.

В основу конструкции такого подъемника входит мачта, которая крепится к фасаду здания, и кабина для подъема грузов и пассажиров на нужную высоту.

Главное преимущество мачтовых грузопассажирских подъемников — легкость в эксплуатации и монтаже. Возможность быстрой транспортировки и монтажа позволяет экономить не только время, но и финансы при проведении строительных или ремонтных работ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение параметра для подъемника	
	ПМГП-1500	ПМГП-2000
Номинальная грузоподъемность, кг	1500	2000
Количество пассажиров	18	24
Номинальная скорость подъема кабины, м/с (м/мин)	0,63 (38)	
Максимальная высота подъема, м	100	
Высота установки первой настенной опоры x шаг опор, м	9 x 9	
Высота свободного конца мачты, м, не более	9	
Напряжение питания и частота сети силовой цепи, В, Гц	3 x 400; 50	
Количество электродвигателей в приводе, шт	2	3
Мощность электродвигателя в приводе, кВт	11	8,5
Максимальная подводимая мощность, кВт	40	50
Внутренние размеры кабины, ширина x длина x высота, мм	1500 x 3200 x 2300	
Размеры ограждения, ширина x длина x высота, мм	2800 x 3700 x 2700	
Присоединительные размеры секции мачты, ширина x длина x высота, мм	650 x 650 x 1508	

Агрегат дисковый почвообрабатывающий АД-600 «Рубин»

Агрегат дисковый почвообрабатывающий АД-600 «Рубин» предназначен для лущения стерни зерновых культур, обработки полей после уборки кукурузы, технических культур и полей с сидератами, обработки залежных земель, разделки пластов почвы после вспашки, а также подготовки почвы под посев пожнивных и поукосных культур.

Агрегат агрегируется с трактором БЕЛАРУС-3022 или его модификациями, а также адаптирован для работы с сеялкой Solitair 9 производства фирмы LEMKEN, Германия.

Агрегат предназначен для эксплуатации на легких, средних и тяжелых почвах с равнинным рельефом с уклоном поверхности поля до 8° при засоренности поверхностного слоя почвы камнями не более 5 т/га (камни размером более 10 см не допускаются).

Агрегат гарантирует измельчение растительных остатков и их интенсивное перемешивание с почвой при глубине обработки от 4 до 14 см.

Два ряда полусферических дисков, расставленных на 25 см, хорошо разрезают и измельчают грубые растительные остатки.

Второй ряд дисков смещен относительно первого на 12,5 см. Такое взаимное положение дисковых рабочих органов обеспечивает сплошную обработку почвы не зависимо от глубины обработки.

Жесткая установка дисков с углом атаки 20° и углом наклона 15° позволяет легко заглубляться орудью на почвах любого типа независимо от степени их уплотнения.

Каждый диск крепится на индивидуальной стойке и подпружинен относительно стойки. Такая схема подвески, их форма, угол

атаки и наклона обеспечивает высокую интенсивность воздействия орудия на почву.

В сферическом диске все детали подшипникового узла установлены с натягом, что обеспечивает его высокую прочность при значительных динамических нагрузках. Конструкция узла исключает необходимость смазки подшипников, что ведет к сокращению затрат на техническое обслуживание агрегата. Уникальная конструкция подшипникового узла исключает опасность наматывания на рабочие органы длинных растительных остатков.

Два ряда штригелей, расположенных за дисками, могут регулироваться по глубине хода и наклону для выравнивания поверхности поля.

Открытая конструкция рамы со значительным междисковым пространством исключает забивание агрегата при наличии на поле большого количества органического материала.

Регулировку глубины обработки выполняют с помощью прикатывающих катков. Их использование исключает необходимость установки дополнительных опорных колес.

Благодаря высокой производительности, универсальный почвообрабатывающий дисковый агрегат АД-600 «Рубин», обеспечивает равномерное рыхление почвы при высоких рабочих скоростях, при этом гарантирует качественную заделку измельченной массы в оборотный слой. Идеально подходит для обработки брошенных полей.

Агрегат комплектуется рабочими дисками и гидрооборудованием фирмы LEMKEN, Германия.

Технические характеристики:

- гидравлически складываемый;
 - тип – полунавесной;
 - количество персонала, необходимого для обслуживания агрегата – 1 (тракторист-машинист);
 - габаритные размеры в рабочем положении, не более:
 - длина – 8150 мм,
 - ширина – 6700 мм,
 - высота – 1900 мм;
 - габаритные размеры в транспортном положении, не более:
 - длина – 8150 мм,
 - ширина – 3000 мм,
 - высота – 4000 мм;
 - высота рамы – 810 мм;
 - вырезные полусферические зубчатые диски с механизмом защиты от перегрузок;
 - гидравлическая фиксация при транспортировке;
 - система защиты для полусферических дисков и прикатывающих катков;
- Масса, кг, не более – 6180;
 Максимальная потребляемая мощность – 199 кВт (270 л.с.);
 Производительность основного времени за час, га – 6,0 – 9,0;
 Глубина обработки почвы, см – 4 – 14;
 Гребнистость поверхности почвы (кроме разделки дернины лугов и пастбищ перед вспашкой), см, не более – 4;



Потребительские товары

Машины деревообрабатывающие
ИЭ-6009А2, ИЭ-6009А2.1, ИЭ-6009А4.2, ИЭ-6009А4.2-01

РУП завод «Могилевлифтмаш» освоил производство новой модели машины деревообрабатывающей **ИЭ-6009А4.2**. В зависимости от комплекта поставки изготавливаются следующие исполнения машин: **ИЭ-6009А4.2** и **ИЭ-6009А4.2-01**. По сравнению с ранее выпускаемой машиной **ИЭ-6009А4.1** указанные машины при одинаковой потребляемой мощности имеет большую установленную толщину распиливаемой заготовки (95 мм вместо 85 мм), машина **ИЭ-6009А4.2** дополнительно может выполнять операции сверления и фрезерование пазов цилиндрической фрезой.



Технические характеристики

Наименование показателя	Значение показателя для модели машины			
	ИЭ-6009А2	ИЭ-6009А2.1	ИЭ-6009А4.2	ИЭ-6009А4.2-01
Установленная толщина распиливаемой заготовки, мм	45	50	95	95
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	2,4	3,0	3	3
Максимальная ширина строгания, мм	200	200	280	280
Диаметр отверстий при сверлении, мм	3-16	-	-	3-16
Частота вращения ножевого барабана на холостом ходу, с ⁻¹ (об/мин)	83,3 (5000)	83,3 (5000)	90 (5400)	90 (5400)
Частота вращения пилы на холостом ходу, с ⁻¹ (об/мин)	36,6 (2200)	36,6 (2200)	38,3 (2300)	38,3 (2300)
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1700	1700	2400	2400
Габаритные размеры, мм	700x670x420	740x510x470	900x820x500	900x820x500
Масса НЕТТО, кг , не более	52	53	65	67
Масса БРУТТО, кг , не более	56	57	70	72

Операции, выполняемые машинами деревообрабатывающими.

Модель машины	Выполняемые операции							
	распиловка			строгание		Фрезерование дисковой фрезой (отбор четверти)	сверление	Фрезерование пазов цилиндрической фрезой
	продольная	поперечная	под углом	по плоскости	по ребру			
ИЭ-6009А2	+	+	+	+	+	+	+	+
ИЭ-6009А2.1	+	+	+	+	+	+	-	-
ИЭ-6009А4.2	+	+	+	+	+	-	-	-
ИЭ-6009А4.2-01	+	+	+	+	+	+	+	+



Потребительские товары

Конструктивные особенности машин деревообрабатывающих ИЗ-6009А2, ИЗ-6009А2.1, ИЗ-6009А4.2, ИЗ-6009А4.2-01

Выпускаемые модели деревообрабатывающих машин отличаются высокой мощностью установленного электродвигателя, что позволяет выполнять работы с большой производительностью. Значительное внимание в конструкции машин уделено удобству и безопасности работы на ней:

- ❖ в обмотках двигателя машины **ИЗ-6009А2** и **ИЗ-6009А2.1** установлен термовыключатель, защищающий его от перегрева;
- ❖ в машинах **ИЗ-6009А2.1**, **ИЗ-6009А4.2** и **ИЗ-6009А4.2-01** установлен автоматический выключатель, защищающий машину от перегрузки и позволяющий быстро отключить ее от сети;
- ❖ в машинах имеются ручки для ее перемещения;
- ❖ пила и дисковая фреза имеют ограждения;
- ❖ ограждение дисковой фрезы автоматически закрывается после прохождения заготовкой зоны резания;
- ❖ кожух, ограждающий пилу, имеет патрубков для подключения пылеотсасывающего устройства (например, бытового пылесос) и место для подсоединения мешка для сбора опилок;
- ❖ нерабочая часть ножевого барабана машины при строгании без прижимного приспособления закрывается специальными кожухами.

Питание и управление электродвигателем машины осуществляется от однофазной сети переменного тока номинальным напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Машины не требуют стационарного заземления.



Измельчитель кормов — ИК1

Измельчитель предназначен для переработки зерна (пшеницы, ячменя, ржи и т.д.), а при установке дополнительного комплекта — корнеплодов и сочного стебельчатого корма, используемых для приготовления кормов при содержании домашних животных в личных подсобных хозяйствах.

Подключается к сети, имеющей провод стационарного заземления.

Номинальная потребляемая мощность, Вт	1100
Производительность, кг/мин, не менее:	
- корнеплоды	8
- зерно	3
- корм стебельчатый сочный	не нормируется
Напряжение сети, В	230
Частота сети, Гц	50
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина/ширина/высота	530/330/540
Масса основного комплекта, кг, не более	23
Масса с дополнительным комплектом, кг, не более	28



Машины для обработки почвы



Лебедка сельскохозяйственная ЛС-100А

Номинальная потребляемая мощность, Вт	1500
Тяговое усилие, Н, при скорости перемещения рабочего органа:	
2,5 км/ч	1100±110
1,8 км/ч	1650±165
Режим работы: повторно-кратковременный с ПВ=60 %	
Длина тягового каната, м	40
Габаритные размеры, мм	530x420x640
Масса лебедки, кг	58
Масса комплекта (с плугом и окучником), кг	78

Лебедка предназначена для перемещения грузов в горизонтальной плоскости, а также выполнения вспашки почвы и окучивания растений на дачных участках и огородах. Питание и управление электродвигателем лебедки осуществляется от однофазной сети переменного тока номинальным напряжением 230 В и частотой 50 Гц. Не требует стационарного заземления.

Станок токарный деревообрабатывающий СТА-1



Номинальная потребляемая мощность, Вт	1100
Частота вращения шпинделя, об/мин	770/1180/1660
Установленный диаметр обрабатываемой заготовки при торцевом точении, мм	от 80 до 130
Установленная толщина обрабатываемой заготовки при торцевом точении, мм	от 30 до 60
Установленный диаметр обрабатываемой заготовки при продольном точении в поводковом центре, мм	от 60 до 90
Установленный диаметр обрабатываемой заготовки при продольном точении в чашечном патроне, мм	от 35 до 90
Наибольшая установленная длина обрабатываемой заготовки при продольном точении, мм	800
Габаритные размеры на подставке, мм, не более:	
длина x ширина x высота	1350x840x1140
Масса без подставки, кг, не более	45
с подставкой, кг, не более	60
Станок предназначен для выполнения следующих видов механической обработки древесины:	
- продольная токарная обработка заготовок;	
- торцевая токарная обработка заготовок.	

ВНИМАНИЕ! Уважаемый заказчик! Опросный лист является неотъемлемой частью заказной документации, без которой изготовление лифта невозможно. Убедительно просим Вас ответственно отнестись к его заполнению. Просьба иметь в виду, что работы по изготовлению лифта, в том числе заготовительное производство и закупка комплектующих, начинаются не менее чем за 30 дней до сдачи лифта, поэтому все изменения в конструкции и отделке лифта, внесенные Вами позднее этого срока, мы вынуждены будем производить за счет Ваших средств, что неминуемо приведет к существенному удорожанию продукции и увеличению сроков изготовления.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ЗАКАЗА ЛИФТОВ

Дата _____

1. СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ			
1.1.	Наименование предприятия/организации		
1.2.	Почтовый адрес		
	Контактные телефоны с кодом города		
	Контактное лицо		
1.3.	Назначение здания		Административное Жилое Производственное
1.4.	Вид поставки		Транспорт Заказчика Транспорт Завода
1.5.	Адрес объекта установки лифта		
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ЛИФТЕ			
2.1.	Номера чертежей строительной части		
2.2.	Назначение лифта		Пассажирский Грузовой Больничным
2.3.	Грузоподъемность	кг	
2.4.	Скорость движения кабины	м/с	
2.5.	Высота подъема	м	
2.6.	Количество остановок/шахтных дверей	шт	
2.7.	Вид главного привода		Электрический
2.8.	Характеристика электрической сети (напряжение, род тока)		380В, 50 Гц, 3 фазы, переменный с глухозаземленной или изолированной нейтралью
2.9.	Маркировка этажей по ряду П2, П1, П, -4, -3, -2, -1, 0, 1, 2, 3, ... 30 (не более 30 остановок)		
2.10.	Основной посадочный этаж (погрузочный)		
2.11.	Система управления		
2.11.1.	Для пассажирских лифтов		Одиночное Парное Групповое
2.11.2.	Для грузовых лифтов		Внутреннее Наружное с основной остановки Наружное со всех остановок
2.12.	Работа в паре с лифтом по З/Н	№	
2.13.	Элементы двухсторонней громкоговорящей связи с диспетчером из кабины		Устанавливается Не устанавливается
2.14.	Устройство управления лифтом		
2.15.	Частотный преобразователь OMRON (главный привод)		По проекту Устанавливается Не устанавливается
2.15.1	Частотный преобразователь OMRON (привод дверей)		Устанавливается Не устанавливается
2.16.	Режим перевозки пожарных подразделений		Требуется Не требуется
2.17.	Сейсмическое исполнение лифта		Требуется Не требуется
2.18.	Табло индикации		Матричное ТИМ2 (голос жен., муж.; язык — рус., бел.; без голоса) ТИ (без голосового сообщения)
3. ХАРАКТЕРИСТИКА КАБИНЫ			
3.1.	Вид кабины		Проходная Непроходная
3.2.	Внутренние размеры кабины (ширина x глубина x высота)	мм	x x
3.3.	Дверной проем		
3.4.	Отделка купе кабины		Дизайн-проект

3.4.1.	Окрашенный металл		Дизайн-проект
3.4.2.	Нержавеющая сталь		Дизайн-проект
3.5.	Потолок кабины, цвет окраски		
3.6.	Освещение потолка кабины		Дизайн-проект
3.7.	Наличие зеркала		Дизайн-проект
3.8.	Расположение поручня		Дизайн-проект
3.9.	Тип поручня		Дизайн-проект
3.10.	Отделка пола		Дизайн-проект
4. ХАРАКТЕРИСТИКА ШАХТЫ			
4.1.	Расположение шахты		Внутри здания Вне здания
4.2.	Конструкция стен шахты		Кирпичная Железобетонная Металлокаркасная
4.3.	Отметки остановок (м)		
4.4.	Глубина приямка	м	
4.5.	Высота верхнего этажа	м	
4.6.	Размеры шахты в плане	мм	х
4.7.	Конструкция дверей шахты		Центрального открывания Распашные Раздвижные Автоматический Полуавтоматический Ручной
4.8.	Вид привода дверей шахты		Дизайн-проект
4.9.	Отделка дверей шахты		Дизайн-проект
	Окраска дверей шахты		Дизайн-проект
4.10.	Требования к огнестойкости дверей шахты		Не требуется Требуется
4.11.	Обрамления дверей шахты		Требуется Не требуется
	МАТЕРИАЛ обрамления дверей		Дизайн-проект
	Окраска обрамлений		Дизайн-проект
4.12.	Размеры дверного проема шахты		
4.13.	Установка табло и кнопок вызова		В нишу в стену В обрамлении
4.14.	Толщина передней стенки в зоне установки дверного обрамления		
5. ХАРАКТЕРИСТИКА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ			
5.1.	Расположение относительно шахты		Вверху над шахтой Внизу сбоку от шахты
5.2.	Размеры (ширина х глубина х высота)	мм	х х
6. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ			
6.1.	Комплектность		Комплектная поставка лифта Поставка с металлокаркасной шахтой для малых грузовых лифтов За исключением указать
7. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ИЛИ ПОЖЕЛАНИЯ ЗАКАЗЧИКА			

ЗАКАЗЧИК

“ ” 200__ г.

Система качества



В 2009 году РУП завод «Могилевлифтмаш» сертифицировал систему менеджмента качества проектирования, производства и обслуживания лифтов в национальной системе сертификации Республики Беларусь на соответствие требованиям СТБ ISO 9001—2009 в национальной системе подтверждения соответствия Республики Беларусь и на соответствие DIN EN ISO 9001:2008 в немецкой системе аккредитации.

Завод является лауреатом:

- Премии Правительства Республики Беларусь в области качества в 2004, 2007 годах;
- 1-й премии Министерства Промышленности Республики Беларусь в области качества в 2003, 2006, 2009 годах;
- Конкурсов «Лучшие товары Республики Беларусь» в 2004, 2006, 2008 годах;
- конкурсов «Лучшие товары Республики Беларусь на рынке Российской Федерации» в 2004, 2006, 2008 годах.

На заводе создана и функционирует система по обеспечению качества из следующих подразделений:

- отдел технического контроля;
- центр гарантийного и сервисного обслуживания;
- отдел стандартизации и управления качеством;
- испытательный центр;
- отдел главного метролога;
- торгово-сервисный центр (г. Минск).

Охрана окружающей среды

Осознавая полноту ответственности перед настоящим и будущими поколениями за сохранность окружающей среды, руководство предприятия уделяет серьёзное внимание вопросам экологической безопасности.

Последовательное снижение техногенной нагрузки на окружающую среду при постоянном расширении и наращивании объемов производства достигается за счет:

- внедрения современных технологий и оборудования, совершенствования существующих процессов;
- применения эффективных методов очистки отходящих газов;
- раздельного сбора отходов производства с целью извлечения вторичных ресурсов и вовлечение их в хозяйственный оборот;
- обновления парка автотранспортных средств;
- рационального использования природных и энергетических ресурсов.

С целью повышения экологической эффективности и обеспечения системного подхода к экологическим проблемам на предприятии внедрена система управления окружающей средой. В январе 2010 года получен экологический сертификат, который удостоверяет соответствие созданной системы требованиям СТБ ИСО 14000–2005.

Мониторинг состояния окружающей среды на предприятии и в зоне его экологического влияния осуществляет лаборатория охраны окружающей среды и промышленной санитарии, аккредитованная на техническую компетентность в соответствии с требованиями СТБ ИСО /МЭК 17025.



